



Composizione del cls

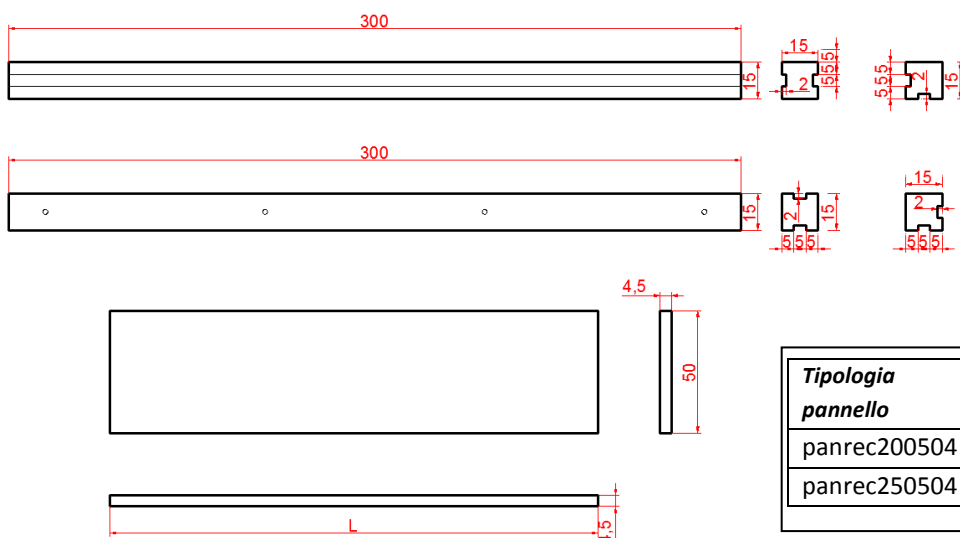
- Cemento conforme alla EN 197-1
- Aggregati per calcestruzzo conformi alla EN 12620
- Acqua di impasto conforme alla EN 1008
- Armatura in acciaio B450C

I componenti base, cemento ed aggregati carbonati di calcio, vengono mescolati con aggiunta d'acqua fino a creare un composto omogeneo che viene poi colata in stampi montati su vibro automatica. Per essiccazione naturale i prodotti ottenuti raggiungono la loro resistenza definitiva (80% nelle prime 48 ore, 95% nei primi 10 giorni).

Caratteristiche del cls

- Resistenza a compressione R_{ck} N/mm² 50
- Massa volumica kg/m³ 2400
- Assorbimento d'acqua per capillarità % < 6

Caratteristiche dei pannelli



Tipologia pilastro	posa	kg
pilpanrec300lin	lineare	125
pilpanrec30090	90°	125

Tipologia pannello	L	kg	faccia	
				a richiesta
panrec200504	200	120	liscia	forata
panrec250504	250	150	liscia	forata

Voce di capitolato

Realizzazione di recinzioni con pannelli prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato, fornite dalla ITALBLOK DI BERVICATO IURI & C., mediante una composizione di pannelli verticali prefabbricati in calcestruzzo inseriti a sbalzo direttamente nel "cordolo/trave" di fondazione. Gli elementi sono prefabbricati in conglomerato cementizio armato vibrato, con resistenza caratteristica cubica (R_{ck}) non inferiore a 50 MPa, massa volumica ≥ 2400 Kg/m³ e assorbimento all'acqua < 6 %, armati con barre in acciaio B450C, marcati CE conformi alla EN 12839.

Posa in opera

I prodotti sono utilizzati per la costruzione di recinzioni modulari chiuse in cemento. La facilità e rapidità del loro impiego le rendono idonee alla recinzione di aree industriali. La struttura modulare è composta da un palo che può essere colonna angolare nel caso si tratti di uno degli estremi della recinzione oppure una colonna con innesti per le lastre da ambedue i terminali. Lastre a pali hanno un sistema di posa ridotto grazie alla modularità della struttura. Grazie al peso ed al baricentro centrato garantiscono una posa a terra salda e stabile. Gli incavi al terminale di ciascun palo consentono il montaggio senza effettuare foratura. L'elevato spessore unito ad una armatura interna alle lastre ripara la recinzione da urti. La posa in opera dei pali è effettuata con uno scavo in cui alloggiare il palo che successivamente viene riempito con calcestruzzo da fondazione. In seguito vengono montate le lastre tramite incastro nella foratura.

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.