



Composizione del Blocco

- Cemento conforme alla EN 197-1
- Aggregati per calcestruzzo conformi alla EN 12620
- Acqua di impasto conforme alla EN 1008
- Armatura in acciaio tipo B450C

I componenti base, cemento ed aggregati carbonati di calcio, vengono mescolati con aggiunta d'acqua fino a creare un composto omogeneo che viene poi colata in stampi montati su vibropressa automatica. Per essiccazione naturale i prodotti ottenuti raggiungono la loro resistenza definitiva (80% nelle prime 48 ore, 100% nei primi 10 giorni).

Caratteristiche del cls

- Resistenza a compressione R_{ck} (N/mm²) 35
- Massa volumica (kg/m³) 2350
- Assorbimento d'acqua per capillarità (%) < 6

Caratteristiche degli elementi

Codice	Dimensioni cm			Peso Kg	Pz/ped
	A	B	L		
Palrecf200	10	10	200	25	50
Palrecf225	10	10	225	30	40
Palrecf250	10	10	250	40	40
Palrecf270	10	10	270	46	40
Palrecf300	10	10	300	52	40

Posa in opera

I pali vanno inseriti nella muratura di base e resi ad essa solidali operando un getto in opera di conglomerato cementizio.

Voce di capitolato

Realizzazione di recinzioni mediante l'utilizzo di paletti forati in cemento vibrocompresso, di resistenza caratteristica R_{ck} non inferiore a 35 MPA e armatura in acciaio tipo B450C, forniti dalla ITALBLOK DI BERVICATO IURI & C. I pali garantiscono la stabilità della recinzione, facilità di montaggio e possono utilizzati per recintare vigneti, aree private, edifici industriali e, in generale, nella realizzazione di grandi opere.

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.

ITALBLOK di Bervicato Iuri & C. S.a.S. - Zona industriale A.S.I. - 80023 Caivano (NA)
tel: 081 834 92 66 - fax: 081 836 05 00 - website: www.italblok.com - email: info@italblok.com