

Elemento di cls alleggerito vibrocompresso, di forma parallelepipedica, forato, prodotto industrialmente, impiegabile per la costruzione di murature di tamponamento da intonacare.

Scheda n. 8 Data ultimo aggiornamento 01/09/11 Pag. 1/2



### Composizione del Blocco

- Cemento conforme alla EN 197-1 tipo 42,5 R
- Aggregati alleggeriti per cls conformi alla EN 13055-1
- Acqua di impasto conforme alla EN 1008

I componenti base, cemento ed aggregati, vengono mescolati con aggiunta d'acqua ed idrorepellente (per colorati additivi) fino a creare un composto omogeneo che viene poi colato in stampi montanti su vibropressa automatica. Per essiccazione naturale i prodotti ottenuti raggiungono la loro resistenza definitiva (80% nelle prime 48 ore, 100% nei primi 10 giorni)

### Caratteristiche del cls

- Resistenza a compressione  $R_{ck}$   $N/mm^2$  10
- Massa volumica  $kg/m^3$  1.200
- Assorbimento d'acqua per capillarità % < 6

### Caratteristiche del blocco

Dimensioni di fabbrica (s-l-h)	cm	30,0 - 49,5 - 24,5
Dimensioni di coordinazione (s-l-h)	cm	30,0 - 50,0 - 25,0
Categoria di tolleranza		D1
Spessore minimo delle costole	cm	2,9
Foratura	%	50,38
Massa media elemento	kg	24,7
Massa volumica apparente	$Kg/m^3$	680
Assorbimento per capillarità $C_{ws}$	$g/m^2 \cdot s$	< 320
Resistenza a compressione* media $f_m$ - Categoria II	$N/mm^2$	2,16
Resistenza a compressione* $f_{bk}$	$N/mm^2$	NPD
Aderenza a taglio	$N/mm^2$	0,15
Conduttività termica del blocco a secco $\lambda_{10, dry}$	$W/mK$	0,34
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo	$\mu$	5/15

\* nella direzione ortogonale alla faccia 50 x 30

### Caratteristiche della muratura

Numero di blocchi a mq	n.	8
Massa superficiale muratura	$Kg/m^2$	246
Reazione al fuoco	Classe	A1
Resistenza al fuoco	EI	240
Resistenza termica (20°C; UR 50 %) %) R	$m^2K/W$	1,08
Trasmittanza termica U	$W/m^2K$	0,80
Isolamento acustico $R_w$	dB	42

Nb:  
Intonaco int/est spess 10 mm; massa 1600  $kg/m^3$ ;  $\lambda$  1,0  $W/mK$ .  
Muratura spess 10 mm; massa 1800  $kg/m^3$ ;  $\lambda$  0,83  $W/mK$ .



Sono state eseguite, presso i laboratori della Fischer Italia, prove di ancoraggio a rottura su blocchi in lapillo Italblok bl8, con tassello universale in nylon UX 8x50 e tassello chimico a rete fissa FIS H HK 12x50 K. Come si può osservare dalla tabella dei risultati ottenuti, a parità di tassello UX 8x50 il blocco bl8 intonato garantisce valori di estrazione superiori sia a quelli di una tramezza in laterizio e sia alla tramezza in cls alveolare autoclavato (tipo siporex, gabeton ecc). Valori di ancoraggio superiori sono stati registrati con l'utilizzo del nuovo tassello chimico FIS H HK 12x50 K.

Tassello	Intonato*	Prove su tramezze da 8 cm: carico di ancoraggio in Kg		
		In lapillo	In laterizio**	In cls alveolare autoclavato**
UX 8x50 R	SI	141	110	-
	NO	92	-	180
FIS H	SI	177	-	-
12x50 K	NO	125	-	-

Fischer consiglia di applicare i seguenti coefficienti di sicurezza  $\gamma$ : Tassello UX "7"; Tassello FIS UX "4"  
Nb: \* Intonaco spess 10 mm; massa 1550  $kg/m^3$ .  
\*\* valori dichiarati da Fischer Italia srl su "catalogo generale gennaio 2011 pag. 27"

### Voce di capitolato

Esecuzione di muratura di tamponamento con blocchi in calcestruzzo vibrocompresso alleggerito con lapillo vulcanico, tipo blocco "BL30" prodotto dalla ITALBLOK DI BERVICATO IURI & C. S.A.S. di massa volumica apparente di 680  $kg/m^3$ , di dimensioni modulari 30,0cm x 50,0cm x 25,0cm; a tre pareti con giunti corrimalta; classe di foratura compresa tra il 45% e il 55% (forati DM 14/01/08); peso 24,7 kg/cad circa. Fornitura del 100% di pezzi speciali. Resistenza a compressione media nella direzione parallela ai fori non inferiore a 2,16  $N/mm^2$ . Aderenza a taglio 0,15  $N/mm^2$  (EN 998-2). Conduttività termica del blocco a secco  $\lambda_{10, dry}$  0,34  $W/mK$  (EN 1745). Assorbimento per capillarità  $C_{ws}$  < 320. Le materie prime utilizzate per il confezionamento del calcestruzzo non dovranno contenere materiali riciclati. I blocchi dovranno essere marcati CE secondo la normativa EN 771-3, tipo Categoria II. Massa superficiale muratura 246  $Kg/m^2$ ; Reazione al fuoco Classe A1 (EN 771-3); Resistenza al fuoco EI 240 (DM 16/02/07); Resistenza termica 1,08  $m^2K/W$  - Trasmittanza termica U 0,80  $W/m^2K$  (DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355); Isolamento acustico 42 dB (Legge di Massa Sperimentale). I blocchi andranno posati a giunti ben serrati con malta bastarda e/o cementizia, compreso l'onere dei ponteggi e la formazione di pezzi speciali necessari per la realizzazione di spigoli, mazzette, architravi, giunti di dilatazione e quant'altro necessario per la realizzazione della muratura a regola d'arte.

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.



**BLOCCHI IN LAPILLO da 30**  
- bl30 -

*Elemento di cls alleggerito vibrocompresso, di forma parallelepipedica, forato, prodotto industrialmente, impiegabile per la costruzione di murature di tamponamento da intonacare.*

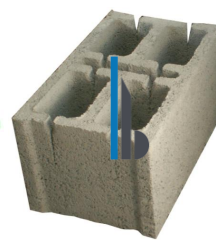
Scheda n. 8 Data ultimo aggiornamento 01/09/11 Pag. 2/2



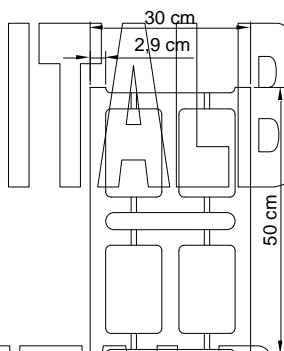
100% RICICLABILE



EN 771-3



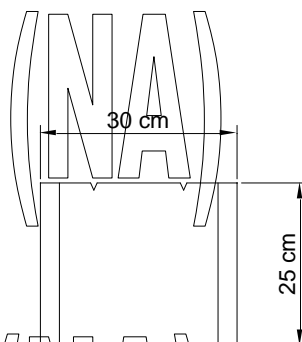
**PIANTA**



**FOTO**



**PROSPETTO**

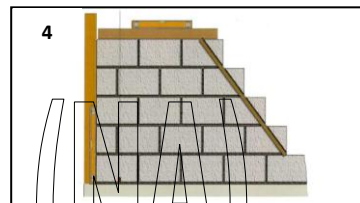
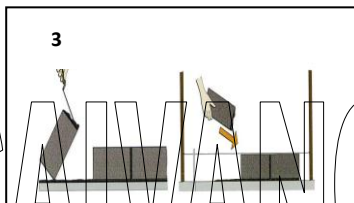
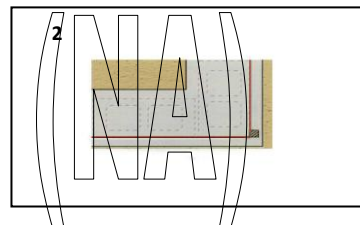


**Normative di riferimento**

Norma di prodotto: UNI EN 771/3 • Resistenza meccanica: DM 14/01/2008 • Prestazioni termiche: DL 192/05 - DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355 • Resistenza al fuoco: DM 16/02/2007 - UNI EN 1363/1 - UNI EN 1364/1.

**Modalità di posa in opera**

1. Pulitura e livellatura del piano di posa.
2. Prestare particolare attenzione alla realizzazione dell'allineamento dei corsi.
3. Stesura della malta: si parte dai primi due blocchi del primo corso, su due fasce parallele in corrispondenza delle costole esterne del blocco;
4. Verifica degli allineamenti: dopo i primi 5 o 6 corsi si usano generalmente il filo a piombo e la bolla, nei due sensi, per dare il corretto funzionamento;



**Avvertenze**

Le attrezzature che saranno impiegate a diretto contatto con i blocchi, per la realizzazione dell'opera, dovranno essere ben pulite, senza residui di altri materiali. Le malte utilizzate devono essere sempre adeguate all'uso e alla destinazione della parete, si consiglia l'utilizzo di una malta per muratura preconfezionata conforme alla EN 998-2 di tipo M5. Per fissare la partenza è opportuno tener presente che il primo corso dovrà sempre essere isolato dalle fondazioni, tanto mediante membrane impermeabilizzanti, quanto mediante l'utilizzo di malta idrofugata per i primi due corsi. Si consiglia di far assestare la muratura dopo i primi due metri di altezza (otto corsi/circa). Per murature che superano i tre metri di altezza, si consiglia la realizzazione di un cordolo di irrigidimento. Nelle zone ove l'azione di forti venti o l'eventualità di sismi mettono a severa prova e repentaglio la stabilità delle opere, la muratura armata è preferibile a quella tradizionale. La foratura del blocco, per l'inserimento di tasselli, deve essere eseguita senza percussione.

**Caratteristiche dell'imballo**

Piani per pedana	n.	6
Pezzi per pedana	n.	36
Mq per pedana	mq	4,5
Peso medio pedana	q.li	9

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.

**ITALBLOK di Bervicato Iuri & C. S.a.S.** - Zona industriale A.S.I. - 80023 Caivano (NA)  
tel: 081 834 92 66 - fax: 081 836 05 00 - website: www.italblok.com - email: info@italblok.com