



Composizione Base

- Cemento conforme alla EN 197-1 tipo 42,5 R
- Aggregati alleggeriti per cls conformi alla EN 13055-1
- Acqua di impasto conforme alla EN 1008

I componenti base, cemento ed aggregati, vengono mescolati con aggiunta d'acqua fino a creare un composto omogeneo che viene poi colato in stampi montati su vibropressa automatica per la formazione dei blocchi. Per essiccazione naturale i prodotti ottenuti raggiungono la loro resistenza definitiva (80% nelle prime 48 ore, 100% nei primi 10 giorni)

Caratteristiche del cls

- Resistenza a compressione R_{ck}	N/mm ²	6
- Massa volumica	kg/m ³	1.200
- Assorbimento d'acqua per capillarità	%	< 6

Caratteristiche del blocco

Dimensioni di fabbrica (s-l-h)	cm	20,0 - 49,5 - 24,5
Dimensioni di coordinazione (s-l-h)	cm	20,0 - 50,0 - 25,0
Categoria di tolleranza		D1
Spessore minimo delle costole	cm	1,9
Foratura	%	40
Massa media elemento	kg	21,2
Massa volumica apparente	Kg/m ³	915
Assorbimento per capillarità C_{ws}	g/m ² s ^{0,5}	< 320
Resistenza a compressione* media f_m - Categoria II	N/mm ²	2,80
Resistenza a compressione* f_{bk}	N/mm ²	2,18
Aderenza a taglio	N/mm ²	0,15
Conduttività termica del blocco a secco $\lambda_{10,dry}$	W/mK	0,34
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo	μ	5/15

* nella direzione ortogonale alla faccia 50 x 20

Caratteristiche della muratura

Numero di blocchi a mq	n.	8
Massa superficiale muratura	Kg/m ²	246
Reazione al fuoco	Classe	A1
Resistenza al fuoco	REI	120
Resistenza termica (20°C; UR 50 %) R	m ² K/W	1,06
Trasmittanza termica U	W/m ² k	0,81
Isolamento acustico R_w	dB	41

Nb:

Intonaco int/est spess 10 mm; massa 1600 kg/m³; λ 1,0 W/mK.
Muratura spess 10 mm: massa 1800 kg/m³; λ 0.83 W/mK.



Sono state eseguite, presso i laboratori della Fischer Italia, prove di ancoraggio a rottura su blocchi in lapillo Italblok bl8, con tasselli universale in nylon UX 8x50 e tassello chimico a rete fissa FIS H 12x50 K. Come si può osservare dalla tabella dei risultati ottenuti, a parità di tassello UX 8x50, il blocco bl8 intonacato garantisce valori di estrazione superiori sia a quelli di una tramezza in laterizio e sia alla tramezza in cls alveolare autoclavato (tipo siporex, gasbeton ecc). Valori di ancoraggio superiori sono stati registrati con l'utilizzo del nuovo tassello chimico FIS H 12x50 K.

Tassello	Intonaco*	Prove su tramezze da 8 cm: carico di ancoraggio in Kg		
		In lapillo	In laterizio**	In cls alveolare autoclavato**
UX 8x50 R	SI	141	110	-
	NO	92	-	130
FIS H 12x50 K	SI	177	-	-
	NO	125	-	-

Fischer consiglia di applicare i seguenti coefficienti di sicurezza γ : Tassello UX "7"; Tassello FIS UX "4"

Nb: * Intonaco spess 10 mm; massa 1550 kg/m³.

** valori dichiarati da Fischer Italia srl su "catalogo generale gennaio 2011 pag. 27"

Voce di capitolato

Esecuzione di muratura portante con blocchi in calcestruzzo vibrocompresso alleggerito con lapillo vulcanico, tipo blocco "BL20p" prodotto dalla ITALBLOK DI BERVICATO IURI & C. SAS, di massa volumica apparente di 915 kg/m³, di dimensioni modulari 20,0cm x 50,0cm x 25,0cm; a tre pareti con giunti corrimalta; classe di foratura compresa tra il 15% e il 45% (semipieni NTC 2018 p.to 4.5.2.2.1); peso 21,2 kg/cad circa. Fornitura del 10% di pezzi speciali. Resistenza a compressione media nella direzione parallela ai fori non inferiore a 2,8 N/mm². Resistenza a compressione f_{bk} 2,18 N/mm². Aderenza a taglio 0,15 N/mm² (EN 998-2). Conduttività termica del blocco a secco $\lambda_{10,dry}$ 0,34 W/mK (EN 1745). Assorbimento per capillarità C_{ws} <320. I blocchi dovranno essere marcati CE secondo la normativa EN 771-3, tipo Categoria II. Massa superficiale muratura 246 Kg/m²; Reazione al fuoco Classe A1 (EN 771-3); Resistenza al fuoco REI 120 (DM 16/02/07); Resistenza termica 1,06 m²K/W - Trasmittanza termica U 0,81 W/m²K (DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355); Isolamento acustico 41 dB (Legge di Massa Sperimentale). I blocchi andranno posati a giunti ben serrati con malta bastarda e/o cementizia, compreso l'onere dei ponteggi e la formazione di pezzi speciali necessari per la realizzazione di spigoli, mazzette, architravi, giunti di dilatazione e quant'altro necessario per la realizzazione della muratura a regola d'arte.

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.

**Blocco per murature portanti da intonacare
- bl20p -**

*Blocchi forati in lapillo per realizzare MURATURE
PORTANTI DA INTONACARE TAGLIAFUOCO*

Data ultimo aggiornamento 20/07/2021

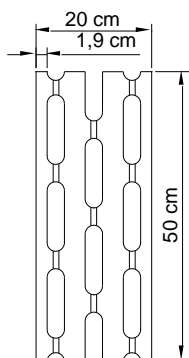
Pag. 2/2



CE
EN 771-3



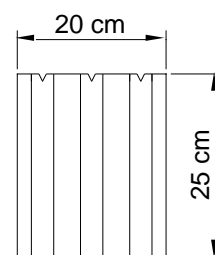
PIANTA



FOTO



PROSPETTO

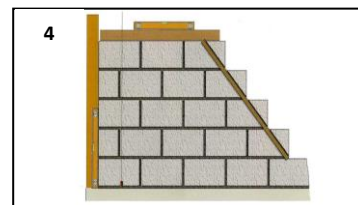
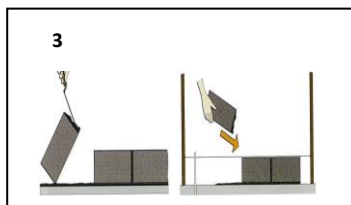
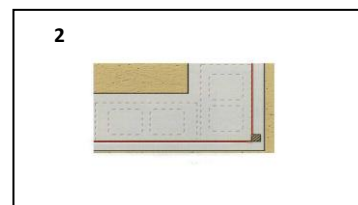
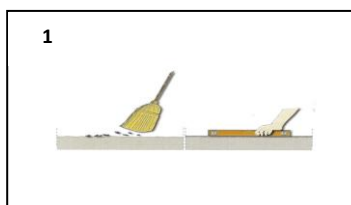


Normative di riferimento

Norma di prodotto: UNI EN 771/3 • Resistenza meccanica: DM 14/01/2008 • Prestazioni termiche: DL 192/05 - DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355 • Resistenza al fuoco: DM 16/02/2007 - UNI EN 1363/1 - UNI EN 1364/1.

Modalità di posa in opera

1. Pulitura e livellatura del piano di posa.
2. Prestare particolare attenzione alla realizzazione dell'allineamento dei corsi.
3. Stesura della malta: si parte dai primi due blocchi del primo corso, su due fasce parallele in corrispondenza delle costole esterne del blocco;
4. Verifica degli allineamenti: dopo i primi 5 o 6 corsi si usano generalmente il filo a piombo e la bolla, nei due sensi, per dare il corretto funzionamento;



Avvertenze

Le attrezzature che saranno impiegate a diretto contatto con i blocchi, per la realizzazione dell'opera, dovranno essere ben pulite, senza residui di altri materiali. Le malte utilizzate devono essere sempre adeguate all'uso e alla destinazione della parete, si consiglia l'utilizzo di una malta per muratura preconfezionata conforme alla EN 998-2 di tipo M2,5. Per fissare la partenza è opportuno tener presente che il primo corso dovrà sempre essere isolato dalle fondazioni, tanto mediante membrane impermeabilizzanti, quanto mediante l'utilizzo di malta idrofugata per i primi due corsi. Si consiglia di far assestare la muratura dopo i primi due metri di altezza (otto corsi circa). Per murature che superano i tre metri di altezza, si consiglia la realizzazione di un cordolo di irrigidimento. Nelle zone ove l'azione di forti venti o l'eventualità di sismi mettono a severa prova e repentaglio la stabilità delle opere, la muratura armata è preferibile a quella tradizionale. La foratura del blocco, per l'inserimento di tasselli, deve essere eseguita senza percussione.

Caratteristiche dell'imballo

<i>Piani per pedana</i>	<i>n.</i>	6
<i>Pezzi per pedana</i>	<i>n.</i>	60
<i>Mq per pedana</i>	<i>mq</i>	7,5
<i>Peso medio pedana</i>	<i>q.li</i>	13

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.