

Tavella forata in lapillo per realizzare TRAMEZZATURE DA INTONACARE NON PORTANTI TAGLIAFUOCO.

Data ultimo aggiornamento 20/07/2021

Pag. 1/2



**CE**  
EN 771-3



### Componenti Base

- Cemento conforme alla EN 197-1 tipo 42,5 R
- Aggregati alleggeriti per cls conformi alla EN 13055-1
- Acqua di impasto conforme alla EN 1008

I componenti base, cemento ed aggregati, vengono mescolati con aggiunta d'acqua fino a creare un composto omogeneo che viene poi colato in stampi montati su vibropressa automatica per la formazione dei blocchi. Per essiccazione naturale i prodotti ottenuti raggiungono la loro resistenza definitiva (80% nelle prime 48 ore, 100% nei primi 10 giorni)

### Caratteristiche del cls

- Resistenza a compressione $R_{ck}$	N/mm <sup>2</sup>	6
- Massa volumica	kg/m <sup>3</sup>	1.200
- Assorbimento d'acqua per capillarità	%	< 6

### Caratteristiche del blocco

Dimensioni di fabbrica (s-l-h)	cm	8,0 - 24,5 - 24,5
Dimensioni di coordinazione (s-l-h)	cm	8,0 - 25,0 - 25,0
Categoria di tolleranza		D1
Spessore minimo delle costole	cm	1,3
Foratura	%	51,0
Massa media elemento	kg	3,7
Massa volumica apparente	Kg/m <sup>3</sup>	744
Assorbimento per capillarità $C_{ws}$	g/m <sup>2</sup> s	NPD
Resistenza a compressione* media $f_m$ - Categoria II	N/mm <sup>2</sup>	4,0
Resistenza a compressione** caratteristica ort. $F_{bk}$	N/mm <sup>2</sup>	1,3
Aderenza a taglio	N/mm <sup>2</sup>	0,15
Conduttività termica del blocco a secco $\lambda_{10,drv}$	W/mK	0,34
Coefficiente di diffusione al vapore acqueo	$\mu$	5/15

\* nella direzione parallela alla superficie forata.

\*\* nella direzione ortogonale alla superficie forata.

### Caratteristiche della muratura

Numero di blocchi a mq	n.	16
Massa superficiale muratura	Kg/m <sup>2</sup>	107
Reazione al fuoco	Classe	A1
Resistenza al fuoco	EI	-
Resistenza termica (20°C; UR 50 %) R	m <sup>2</sup> K/W	1,75
Trasmittanza termica U	W/m <sup>2</sup> K	0,40
Isolamento acustico $R_w$	dB	33

Nb:

Intonaco int/ est spess 10 mm; massa 1600 kg/m<sup>3</sup>;  $\lambda$  1,0 W/mK.

Muratura spess 10 mm; massa 1800 kg/m<sup>3</sup>;  $\lambda$  0,83 W/mK.

**fischer**  
innovative solutions

Sono state eseguite, presso i laboratori della Fischer Italia, prove di ancoraggio a rottura su blocchi in lapillo Italblok IUBE 8, con tasselli universale in nylon UX 8x50 e tassello chimico a rete fissa FIS H 12x50 K. Come si può osservare dalla tabella dei risultati ottenuti, con un tassello FIS H 12x50 K, il blocco IUBE 8 intonacato garantisce valori di estrazione superiori sia a quelli di una tramezza in laterizio e sia alla tramezza in cls alveolare autoclavato (tipo siporex, gasbeton ecc).

Tassello	Intonaco*	Prove su tramezze da 8 cm: carico di ancoraggio in Kg		
		In lapillo	In laterizio**	In cls alveolare autoclavato**
UX 8x50 R	SI	63	110	-
	NO	60	-	130
FIS H	SI	158	-	-
	NO	102	-	-

Fischer consiglia di applicare i seguenti coefficienti di sicurezza  $\gamma$ : Tassello UX "7"; Tassello FIS UX "4"

Nb: \* Intonaco spess 10 mm; massa 1550 kg/m<sup>3</sup>.

\*\* valori dichiarati da Fischer Italia srl su "catalogo generale gennaio 2011 pag. 27"

### Voce di capitolato

Esecuzione di muratura con tavella forata in calcestruzzo vibrocompresso alleggerito con lapillo vulcanico, tipo blocchetto "IUBE8" prodotto dalla ITALBLOK DI BERVICATO IURI & C. SAS, di massa volumica apparente di 744 kg/m<sup>3</sup>, di dimensioni modulari 8,0cm x 25,0cm x 25,0cm; classe di foratura compresa tra il 45% e il 55% (forato NTC 2018 p.to 4.5.2.2.1); peso 3,7 kg/cad circa Resistenza a compressione caratteristica ortogonale non inferiore a 1,3 N/mm<sup>2</sup>. Resistenza a compressione media non inferiore a 4,0 N/mm<sup>2</sup>. Conduttività termica del blocco a secco  $\lambda_{10,drv}$  0,15 W/mK (EN 1745). I blocchi dovranno essere marcati CE secondo la normativa EN 771-3, tipo Categoria II. Massa superficiale muratura 107 Kg/m<sup>2</sup>; Reazione al fuoco Classe A1 (EN 771-3); Resistenza termica 0,40 m<sup>2</sup>K/W - Trasmittanza termica U 1,75 W/m<sup>2</sup>K (DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355); Isolamento acustico 33 dB (Legge di Massa Sperimentale). I blocchetti andranno posati a giunti ben serrati con malta bastarda e/o cementizia, compreso l'onere dei ponteggi e la formazione di pezzi speciali necessari per la realizzazione di spigoli, mazzette, architravi, giunti di dilatazione e quant'altro necessario per la realizzazione della muratura a regola d'arte.

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.

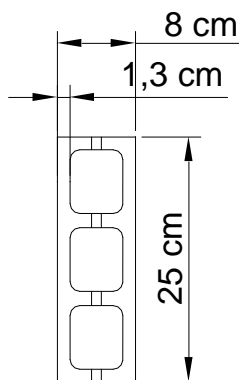
**ITALBLOK di Bervicato Iuri & C. S.a.S.** - Zona industriale A.S.I. - 80023 Caivano (NA)  
tel: 081 834 92 66 - website: www.italblok.com - email: info@italblok.com



EN 771-3



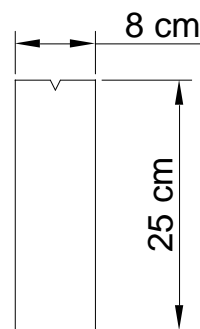
**PIANTA**



**FOTO**



**PROSPETTO**

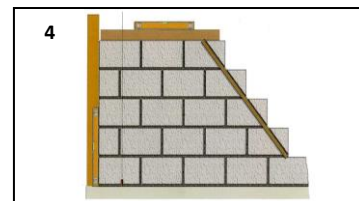
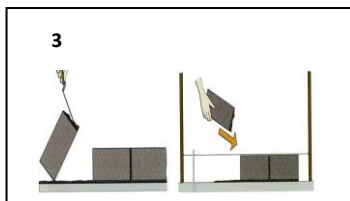
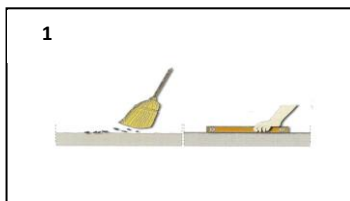


**Normative di riferimento**

Norma di prodotto: UNI EN 771/3 • Resistenza meccanica: NTC 2018 • Prestazioni termiche: DL 192/05 - DL 311/06 - UNI EN 1745 - UNI EN ISO 6946 - UNI 10351 - UNI 10355 • Resistenza al fuoco: DM 16/02/2007 - UNI EN 1363/1 - UNI EN 1364/1.

**Modalità di posa in opera**

1. Pulitura e livellatura del piano di posa.
2. Prestare particolare attenzione alla realizzazione dell'allineamento dei corsi.
3. Stesura della malta: si parte dai primi due blocchi del primo corso, su due fasce parallele in corrispondenza delle costole esterne del blocco;
4. Verifica degli allineamenti: dopo i primi 5 o 6 corsi si usano generalmente il filo a piombo e la bolla, nei due sensi, per dare il corretto funzionamento;



**Avvertenze**

Le attrezzature che saranno impiegate a diretto contatto con i blocchi, per la realizzazione dell'opera, dovranno essere ben pulite, senza residui di altri materiali. Le malte utilizzate devono essere sempre adeguate all'uso e alla destinazione della parete, si consiglia l'utilizzo di una malta per muratura preconfezionata conforme alla EN 998-2 di tipo M2,5. Per fissare la partenza è opportuno tener presente che il primo corso dovrà sempre essere isolato dalle fondazioni, tanto mediante membrane impermeabilizzanti, quanto mediante l'utilizzo di malta idrofugata per i primi due corsi. Si consiglia di far assestare la muratura dopo i primi due metri di altezza (otto corsi circa). Per murature che superano i tre metri di altezza, si consiglia la realizzazione di un cordolo di irrigidimento. Nelle zone ove l'azione di forti venti o l'eventualità di sismi mettono a severa prova e repentaglio la stabilità delle opere, la muratura armata è preferibile a quella tradizionale. La foratura del blocco, per l'inserimento di tasselli, deve essere eseguita senza percussione.

**Caratteristiche dell'imballo**

Piani per pedana	n.	4
Pezzi per pedana	n.	192
Mq per pedana	mq	12,0
Peso medio pedana	q.li	7,1

La ITALBLOK si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. I dati contenuti nella scheda hanno carattere orientativo sulle caratteristiche del prodotto, essa pertanto non ha carattere di certificazione.